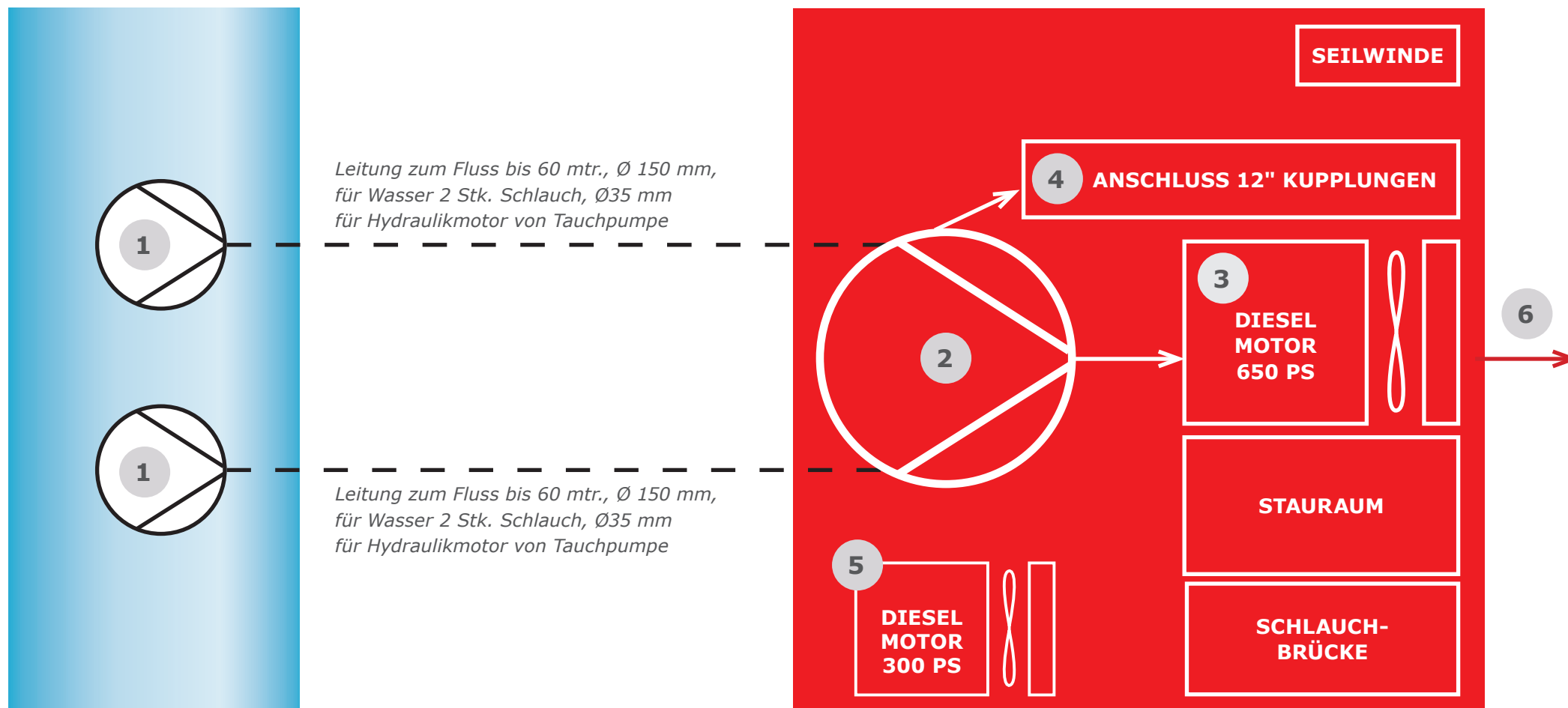


AUFBAU EINES PUMPEN-ABSETZCONTAINERS, 11000 LITER/MINUTE



1 Versorgungspumpe:
**LUF-SCHWIMM-PUMPE
ÖLHYDRAULISCH**
Mind. 5.500 ltr./ min.
bei 2,5 bar, Gewicht ca. 67 kg

2 **DRUCK-ERHÖHUNGS-PUMPE**
11.000 ltr./ min. bei 12 bar

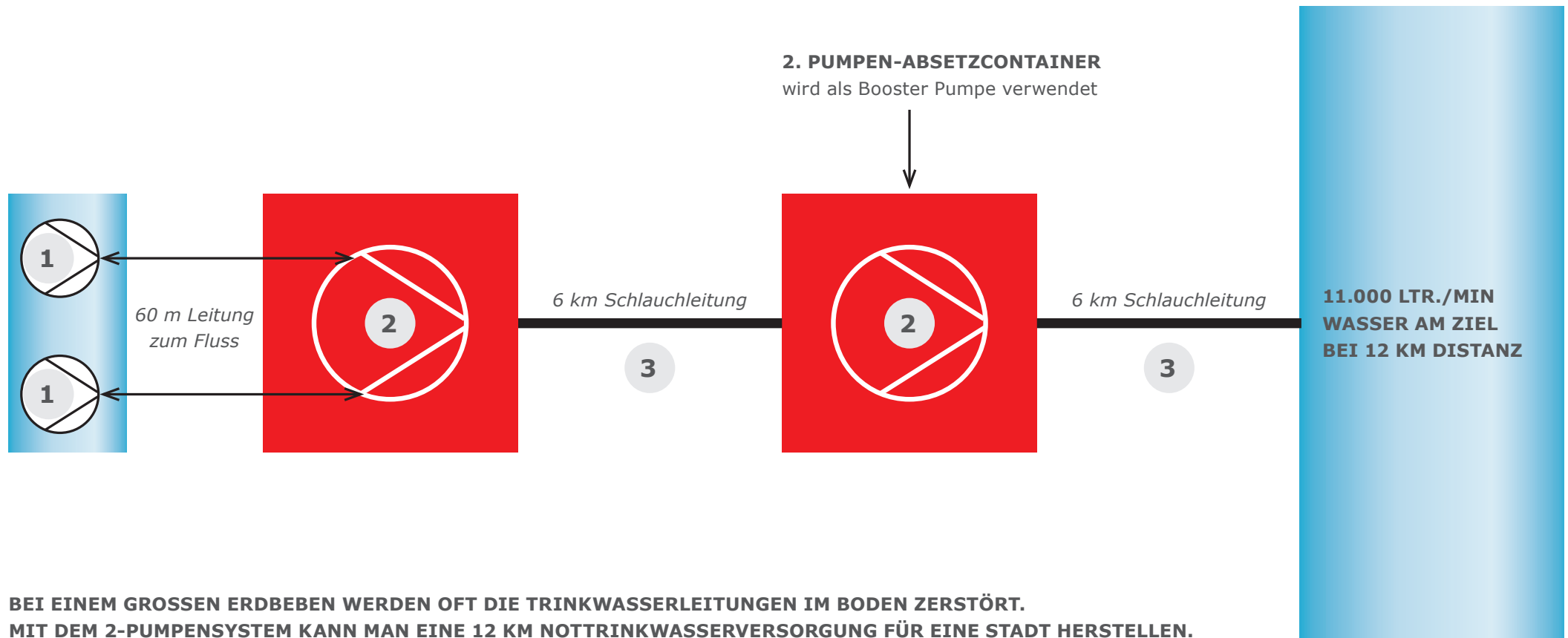
3 **1 STK. DEUTZ V8 DIESELMOTOR 650 PS**
Zum Antrieb der Druckerhöhungspumpe

4 **12"KUPPLUNGEN Ø 300 MM**
Für Wasserversorgung 6 km

5 **1 STK. JOHN DEERE DIESELMOTOR 300 PS**
Zum Antrieb beider hydraulischen Tauchpumpen

6 **SCHLAUCHLEITUNG Ø 300 MM**
Länge 6 km

VARIANTE 1:



1 Versorgungspumpe:
LUF-SCHWIMM-PUMPE
ÖLHYDRAULISCH
Mind. 5.500 ltr./ min.
bei 2,5 bar, Gewicht ca. 67 kg

2 **PUMPEN ABSETZCONTAINER**
11.000 ltr./ min. bei 12 bar

3 **6 KM SCHLAUCHLEITUNG**
Ø 300 mm = 12"

VARIANTE 2: ZWEI VONEINANDER UNABHÄNGIGE SYSTEME



1 Versorgungspumpe:
LUF-SCHWIMM-PUMPE
ÖLHYDRAULISCH
Mind. 5.500 ltr./ min.
bei 2,5 bar, Gewicht ca. 67 kg

2 **PUMPEN ABSETZCONTAINER**
11.000 ltr./ min. bei 12 bar