



LUF H₂O Wasserpumpen — Modulsystem

Eckdaten LUF H₂O

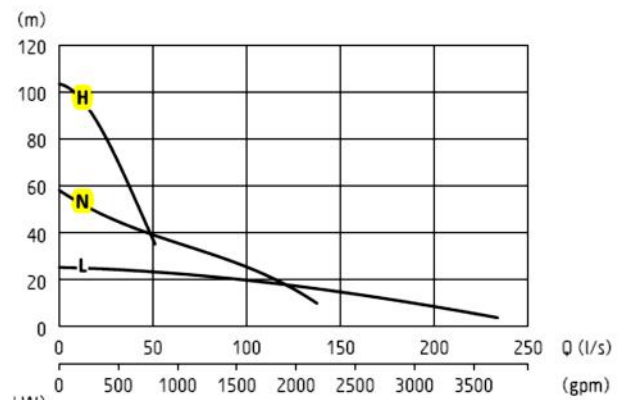
- Maße: 1400 x 1800 x 1500 mm (L x B x H)
- Dieselmotor 4,5 Liter, Wassergekühlt, Turbo 1.500 U/min.
- 100 PS (73 kW) Leistung - Dauerleistung
- Gesamtgewicht: 1.500 kg - voll getankt
- 200 Liter Diesel
- 50 Liter Hydrauliköl
- Keine Elektronik !
- Komplette mechanische - hydraulische Maschine (nur Elektrostarter)
- Stufenlose Leistungssteuerung der Wasserpumpe (ölhydraulisch über Handrad)
- Gesamte Einheit, inkl. Wasserpumpe ist in einem Gerät untergebracht !
- Krantransport möglich
- Staplertransport möglich



Typ: LP-H 3300 ltr. 4 bar

Typ: LP-N 6000 ltr. 2,4 bar, bzw. 9000 ltr. 1 bar

- Ölhydraulisch angetrieben 40 kW auf Pumpenwelle
- Tauchpumpe Schmutzwasserfest
- Spiralgehäuse aus Hardox 450 (Baggerlöffelstahl—extrem verschleißfest)
- Edelstahl - Laufrad
- Difusor— Saugdeckel Gummi
- Edelstahl - Pumpenwelle
- Abdichtung: Sicherheitsölkammersystem (Grindex)
- 2 Stk. Gleitringdichtungen
- Hochdruckölmotor 350 bar Dauerdruck
- Max. Hydraulikschlauchlänge = 3 x 20 m



LUF-Multi mit Pumpe LP-N 6000, bzw. Schlauchsammler



LUF-Multi - 300 PS Dieselmotor